



**TRANE®**



# Sistemas U-Match R410a

12,000 a 60,000 BTU/Hr- 60Hz

**IR** Ingersoll Rand®

# Ambiente confortable en



48,000 - 60,000 BTU/h

12,000-36,000 BTU/h

En cualquier situación específica que requiera enfriamiento o calefacción, las personas confían en Trane como producto que garantiza una solución confiable y acoplada a sus necesidades. Hoy, Trane presenta una nueva línea de Sistemas U-Match con refrigerante R410A ambientalmente confiable que complementa el portafolio de productos no-ductados, y amplía la posibilidad de crear espacios de confort para sus clientes.

Esta línea de productos le ofrece la opción de seleccionar la unidad acondicionadora de aire que mejor cumpla con sus expectativas de diseño, estética, confort y uso apropiado dentro de su hogar o negocio. Cabe mencionar que la unidad exterior es universal, es decir, que cada modelo de unidad interior tiene la característica de poder conectarse a la misma unidad exterior, en sistemas uno-a-uno.

Para tales objetivos, usted tiene la oportunidad de elegir alguna de las tres unidades interiores que mejor se acople al diseño arquitectónico de la construcción: oculta, tipo cassette o convertible. Estas tres unidades funcionan tanto para enfriamiento sólo, como también para calefacción mediante bomba de calor, lo que ofrece la flexibilidad requerida para todo clima.

Las nuevas unidades exteriores de descarga horizontal con refrigerante R410A están diseñadas para larga vida. La estructura externa ha sido reforzada con un diseño de cortes multi-angulares y una cubierta superior en forma de "I" para evitar la acumulación de agua pluvial. A su vez, la unidad se ha fabricado pensando en la accesibilidad a su mantenimiento; la reducción de los tornillos de acceso y la nueva rejilla de salida de aire puede removerse individualmente para tener acceso al ventilador de condensación sin necesidad de desarmar el gabinete exterior.

Una sólo solución para tres diferentes aplicaciones de producto



Unidad interior tipo oculta



Unidad interior tipo convertible



Unidad interior tipo cassette

Cada modelo de los sistemas U-Match reúne los elementos de tecnología avanzada y de diseño atractivo lo cual le brinda la tranquilidad de haber realizado una buena inversión.



# *todos los espacios...*

El rango operativo de temperatura ambiente de las unidades condensadoras de descarga horizontal va de 18°C a 43°C en modo enfriamiento sólo y de -7°C a 24°C en modo calefacción.

Adicionalmente, las unidades exteriores de bomba de calor salen de fábrica con protección contra corrosión aplicada al serpentín condensador.

## **Flexibilidad en el diseño**

Los nuevos sistemas U-Match tienen la flexibilidad para trabajar con refrigerante R410A y también R22. A pesar de que las unidades interiores vienen preparadas de fábrica para trabajar con refrigerante R410A, es posible cambiar en campo el dispositivo de expansión y utilizar las unidades interiores con refrigerante R22 acopladas a unidades exteriores sólo frío o bomba de calor.

Esto permite al cliente tener la flexibilidad de poder adaptarse a las necesidades específicas de cada aplicación.

## **Características y beneficios**

- El sistema de bomba de calor le ofrece el confort esperado durante todo el año, así como también las unidades de enfriamiento sólo para climas tropicales, en donde la calefacción no es requerida.
- El diseño flexible de las unidades interiores U-Match permite emplear el refrigerante R410A ecológicamente aceptado y a su vez el refrigerante R22 en aplicaciones que sea necesario.
- Amplio rango de capacidad para flexibilidad de aplicación desde 1 a 5 toneladas de refrigeración
- Nuevo control remoto moderno incluido con las unidades tipo cassette y convertible.



- Mantenimiento fácil y práctico con los nuevos componentes de acceso mejorado.
- Recuperación automática en casos de falla en el suministro eléctrico.
- Calidad y durabilidad extendida verificada de fábrica.

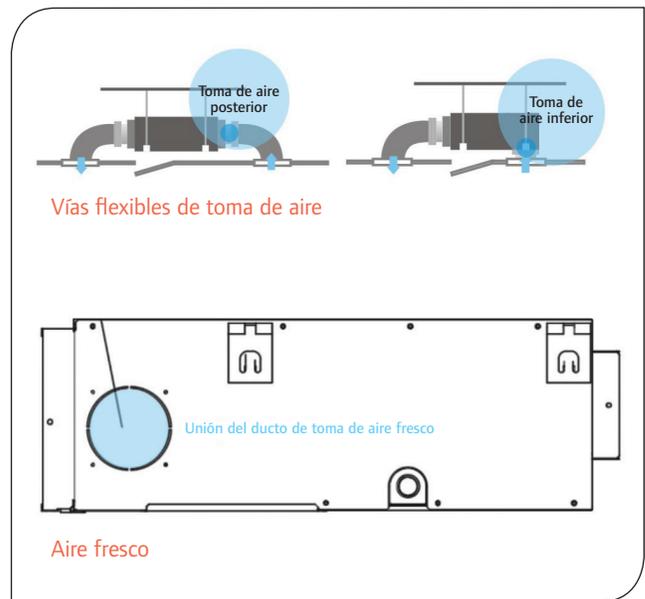
### Descripción de unidades interiores

#### Tipo OCULTA (para instalación en plenum)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 12,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control alámbrico
- Operación silenciosa
- Toma de aire exterior horizontal o inferior
- Toma de aire fresco opcional
- Filtro opcional
- Bomba de drenado integrado opcional



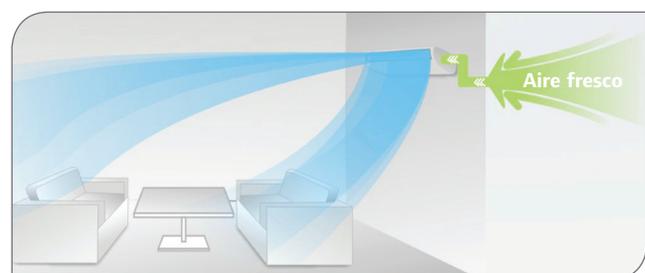
Colocación convertible y función de auto-deflexión



#### Tipo CONVERTIBLE

##### (para instalación en piso o en techo)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Control inalámbrico
- Panel frontal exclusivo
- Espacio ocupado reducido
- Flexibilidad de instalación (piso o techo)
- Deflexión automática horizontal y vertical
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado opcional (sólo bajo techo)
- Función de drenado de dos vías

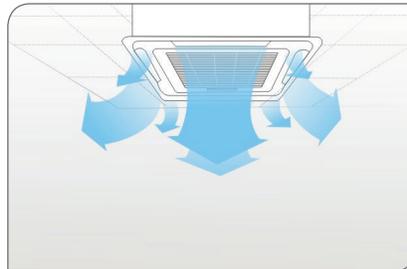


Toma de aire fresco

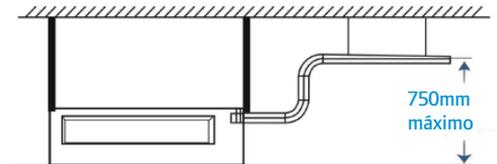
## Tipo CASSETTE

(para instalación en techo de falso plafond)

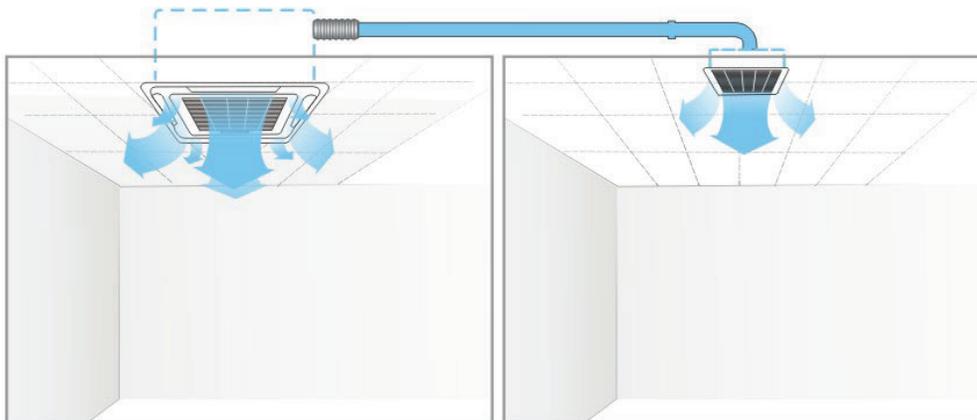
- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control inalámbrico
- Distribución del aire de 360°
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado estándar
- Ducto de aire externo



Panel de salida de aire 360°



Bomba de drenado integrada



Ducto de aire externo



Toma de aire fresco



Control remoto –  
alámbrico e inalámbrico

- Uso sencillo y flexible
- Operación programable hasta 24 horas
- Modo nocturno para eficiencia energética mejorada
- Modo deshumidificación para mayor confort
- Ventilador de 3 velocidades (alto/med/bajo)
- Cinco modos de operación: Enfriamiento/Calefacción/Deshumidificación/Ventilación/Auto
- Recuperación automática en falla de suministro eléctrico
- Función turbo para enfriar o calentar el espacio rápidamente

## Unidades Exteriores U-Match

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo		4TTK0512D1		4TTK0518D1		4TTK0524D1		4TTK0536D1		4TTK0548D1		4TTK0560D1		4TTK0536D6		4TTK0548D6		4TTK0560D6	
	Bomba de calor		4TWK0512D1		4TWK0518D1		4TWK0524D1		4TWK0536D1		4TWK0548D1		4TWK0560D1		4TWK0536D6		4TWK0548D6		4TWK0560D6	
Suministro energía	V-ph-Hz	220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-3-60		220-3-60		220-3-60		
Máx. consumo entr.	W	1700		2500		3500		5000		6700	6550	7750		5250	5350	5400	5600	6900	7200	
Máx. corriente entr.	A	8		11,5		16		24		31,5	30,5	36		16.5	17.0	17.5	18	22.5	23.0	
Presión sonora (e. s./ b. c.)	dB(A)	55,3	56,5	57,1	59,4	60,1	59	62,8	63,3	67		60,3	61	62,7	64,3	64	65	59,3	62,7	
Dimensiones (AxPxA)	mm	770x300x555		845x363x702		845x363x702		946x410x810		900x350x1170		952x415x1333		946x410x810		900x350x1170		952x415x1333		
Peso neto (enfriamiento sólo/ bomba calor)	kg	27.9	29.9	42.2	44.6	45.1	51.5	67.2		95	98	120.9	124.8	72.5	78.8	88.3	91.1	114.1/127.6	117.7/131.1	
Tipo refrigerante		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A		R410A		
Volumen de carga refrigerante (enfriamiento sólo/ bomba calor)	kg	0,65	0,8	1,2	1,45	1,35	2	2,5	3	3	3,4	4,3	4,5	2,5	2,9	3,7	3,9	4,3	4,5	
Tubería refriger.	Lado líquido/ lado gas	mm	Φ6.35/Φ12.7		Φ6.35/Φ12.7		Φ9.52/Φ15.9		Φ9.52/Φ19		Φ9.52/Φ22		Φ9.52/Φ22		Φ9.52/Φ19		Φ9.52/Φ22		Φ9.52/Φ22	
	Long. máxima de tubo	m	15		25		25		30		50		50		30		50		50	
	Diferencia máxima de nivel	m	8		15		15		20		30		30		20		30		30	

## Tipo Oculto

TRANE MODELO	Cooling only		2MCD0512C1		2MCD0518C1		2MCD0524C1		2MCD0536C1		2MCD0548C1		2MCD0560C1	
	Heat pump		2MWD0512C1		2MWD0518C1		2MWD0524C1		2MWD0536C1		2MWD0548C1		2MWD0560C1	
Suministro energía	V-ph-Hz	220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		220-230-1-60		
Capacidad nominal	Btu/h	12000		18000		24000		36000		48000		55000		
EER	W/W	2,80		3,06		2,80		2,88		2,90		2,99		
COP (bomba de calor)	W/W	2,80		2,80		2,81		3,16		2,90		2,80		
Flujo aire (e. s./ b. c.) - (alto/med/bajo)	m3/h	625/454/348		905/ 401/287		1094/878/778		1645/1469/1358	1640/1464/1347	2249/1850/1604	2249/1850/1604	2220/1813/1555		
Presión sonora (e. s./ b. c.) - (alto/med/bajo)	dB(A)	39/33.2/30.1	42.6/36.9/34.3	37.7/32.9/32.3	37.1/35/34.4	42/39/38		48/44.8/42.6	48.7/45/43.5	48.1/44.2/41.4	53.7/50.8/48.5	48.7/45.7/44.6	49.2/45.1/42.5	
Dimensiones (AxPxA)	mm	700x635x210		920x635x270		920x635x270		1140x775x270		1200x865x300		1200x865x300		
Peso neto	kg	18.5		27.2		27.2		37		45.5		45.5		
Tubería refrigerante - Lado líquido/ lado gas	mm	Φ6.35/Φ12.7		Φ6.35/Φ12.7		Φ9.52/Φ15.9		Φ9.52/Φ19		Φ9.52/Φ22		Φ9.52/Φ22		

## Tipo Convertible

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo	2MCX0518C1	2MCX0524C1	2MCX0536C1	2MCX0548C1	2MCX0560C1					
	Bomba de calor	2MWX0518C1	2MWX0524C1	2MWX0536C1	2MWX0548C1	2MWX0560C1					
Suministro energía	V-ph-Hz	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60					
Capacidad nominal	Btu/h	18000	25000	36000	48000	60000					
EER	W/W	2,80	2,80	2,85	2,87	2,97					
COP (bomba de calor)	W/W	2,80	2,80	3,23	3,06	2,80					
Flujo aire (e. s./ b. c.) - (alto/med/bajo)	m <sup>3</sup> /h	1250/980/810	1802/1561/1362	2432/2034/1755	2440/2033/1754	2415/2037/1763	2626/2385/2246	2542/2311/2193			
Presión sonora (e. s./ b. c.) - (alto/med/bajo)	dB(A)	52.8/46.0/39.7	53.0/46.1/39.9	55.9/52.2/48.9	55.6/51.7/48.3	56.4/51.7/47.7	56.0/51.6/47.5	56.5/51.9/48.1	56.8/51.7/47.7	58.1/56.0/54.6	57.6/55.3/53.6
Dimensiones (AxPxA)	mm	1068x675x235	1285x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	675x1650x235				
Peso neto	kg	27.4	30.3	41	41	45.5					
Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.52/Φ15.9	Φ9.52/Φ19	Φ9.52/Φ22	Φ9.52/Φ22					

## Tipo Cassette

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo	2MCC0518C1	2MCC0524C1	2MCC0536C1	2MCC0548C1	2MCC0560C1					
	Bomba de calor	2MWC0518C1	2MWC0524C1	2MWC0536C1	2MWC0548C1	2MWC0560C1					
Suministro energía	V-ph-Hz	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60					
Capacidad nominal	Btu/h	18000	24000	36000	48000	48000					
EER	W/W	2,80	2,94	2,86	2,84	2,97					
COP (bomba de calor)	W/W	2,80	3,20	3,39	2,80	2,68					
Flujo aire (alto/med/bajo)	m <sup>3</sup> /h	914/777/640	1488/1194/1086	1901/1430/1306	1891/1426/1310	1900/1600/1400					
Presión sonora (e. s./ b. c.) - (alto/med/bajo)	dB(A)	46.2/40.8/38.9	47.6/40.9/38	48/45/44	48/44/43	52.8/46.2/44.9	53.7/46.9/45.6	55.2/48.3/46.2	52.7/45.2/42.7	53/47/42	55/50/45
Dimensiones (AxPxA)	mm	840x840x205	840.0x840.0x205.0	840x840x287	840x840x287	840x840x287					
Peso neto	kg	23	25.6	30.3	30	30.1					
Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.52/Φ15.9	Φ9.52/Φ19	Φ9.52/Φ22	Φ9.52/Φ22					

- Notas: 1. Todo diseño y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso para mejoramiento del producto.  
2. Los valores mostrados en las tablas relacionadas con el nivel de sonido reflejan los niveles en cámara anecoica.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



[trane.com](http://trane.com) [ingersollrand.com](http://ingersollrand.com)